

Produktvorteile

Erstklassige Spülergebnisse

Das leistungsfähige Spülsystem und die effektive Multi-Filtration der MTR sorgen für Spülergebnisse auf konstant hohem Niveau: bei kleinem und großem Spülgut, auch in Spitzenzeiten und bei hohem Schmutzeintrag.

Hohe Wirtschaftlichkeit

Die MTR ist so konzipiert, dass der Bedarf an Wasser, Energie und Spülchemie so gering wie möglich ist. Zusammen mit innovativen Systemen zur Wärmerückgewinnung ermöglicht das einen wirtschaftlichen und ressourcenschonenden Spülbetrieb.

Komfortable Bedienung

Das Arbeiten an der Maschine ist ergonomisch, sicher und zeitsparend. Die Bedienung und Reinigung sind einfach und intuitiv. Damit sorgt die MTR für einen flüssigen Spülprozess und bietet eine hohe Zuverlässigkeit.

Volle Hygiene-Sicherheit

Die MTR erfüllt serienmäßig alle Vorgaben der Norm DIN EN 17735 und bietet eine zertifizierte Hygiene-Sicherheit. Dabei überwacht sich die Maschine selbst und benachrichtigt Sie automatisch bei einem kritischen Ereignis.

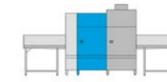
Maximale Investitionssicherheit

Die modulare Systemarchitektur macht's möglich: Die MTR kann exakt konfiguriert, flexibel um- und nachgerüstet werden.

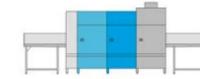
Technische Daten

Maschinengrößen

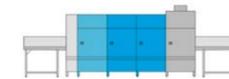
MTR S
2-Tank
bis zu 190 Körbe/h
ca. 200 Essensteilnehmer
ab 2.000 mm Länge



MTR M
3-Tank
bis zu 275 Körbe/h
ca. 300 Essensteilnehmer
ab 2.840 mm Länge



MTR L
4-Tank
bis zu 355 Körbe/h
ca. 400 Essensteilnehmer
ab 3.680 mm Länge



Maschinenhöhe	2.035 mm (mit Wärmepumpe 2.195 mm)
Maschinentiefe	830 mm
Einfahrtiefe	450 mm
Einfahrtiefe	580 mm
Arbeitshöhe	900 mm (optional 850 mm / 950 mm)
Korbmaße	500 x 500 (bei gerader Aufstellung auch 500 x 600)
Trocknungseinheiten	bis zu drei Ausblas- und / oder Trockenzonen gerade / 90° Ecktrockenzonen / 180° Ecktrockenzonen
Eckoptionen	Zulaufseite: 90° Eckeinzug / 90° Eckförderer Auslaufseite: 90° Eckförderer / 180° Eckförderer
Nachspülwassermenge	1,2 – 1,5 l/Korb

01/25 11007092 Technische Änderungen vorbehalten.

MTR

winterhalter®

MTR | UND ALLES LÄUFT.

Die leistungsstarke Korbtransportspülmaschine



Die Spülstraße für Großküchen

Spitzenzeiten mit bis zu 355 Körben pro Stunde. Gefüllt mit Tellern und Besteck, Tassen und Gläsern. Dazu stapelweise Tablettts. Und zwischendurch immer wieder Mehrwegbecher und -bowls. Unterschiedliches Spülgutaukommen verteilt über den ganzen Tag – typisch für Restaurants und Hotels, kleinere und mittelgroße Kantinen, Kliniken und Pflegeeinrichtungen. Oder Raststätten und Caterer. In diesem Bereich setzen die Korbtransportspülmaschinen der MTR-Serie neue Maßstäbe: Die Maschinenarchitektur basiert auf einem konsequent durchdachten modularen System. Dadurch kann die Maschine so exakt wie nie zuvor auf die Anforderungen von heute zugeschnitten werden. Und: durch die Möglichkeit der flexiblen Nachrüstung auch auf die Anforderungen von morgen. Damit passt sich die MTR jeder neuen Situation perfekt an und bietet neben erstklassiger Spülperformance auch maximale Investitionssicherheit.



Produktmerkmale

Hochleistungs-spülsystem

Die Spülarme der MTR sind asymmetrisch angeordnet und sorgen für eine optimale Flächendeckung beim Spülen. Dabei ist der Spüldruck exakt ausbalanciert, damit einerseits eine maximale Spülperformance erzielt wird und andererseits das Spülgut sicher in seiner Position gehalten wird. Das Ergebnis ist ein Spülsystem mit hoher Leistungsfähigkeit und Effizienz.

Multi-Filtration

Das effektive Multi-Filtrationssystem besteht aus dem aktiven Schmutzaustrag, Flächensieben, Pumpensaugsieben und Mediamaten. Speisereste werden entfernt, bevor sie ins Tankwasser gelangen, feine Schmutzpartikel werden aus dem Prozess gefiltert und das Ausfallrisiko durch Fremdkörper im System wird auf ein Minimum reduziert. Das Multi-Filtrationssystem sorgt so für erstklassige Spülergebnisse.

Dreifach-Nachspülung

Die leistungsfähige Dreifach-Nachspülung besteht aus einer vorgelagerten Nachspüldüse, der Pumpennachspülung und der Frischwassernachspülung. Die vorgelagerte Nachspüldüse entfernt Schmutzpartikel und Reiniger. In Kombination mit der nachgelagerten Pumpen- und Frischwassernachspülung sorgt das komplette System für ein optimales Nachspülergebnis und minimale Betriebskosten.

Hygiene-Modus

Der Hygiene-Modus ist ein Produktmerkmal, das nur die Transportspülmaschinen von Winterhalter bieten: Sollte die Tank- oder Boilertemperatur unter den Sollwert sinken, reduziert die MTR automatisch ihre Transportgeschwindigkeit. Damit ist zu jeder Zeit DIN-Konformität und volle Hygiene-Sicherheit garantiert.

Hygiene-Konzept

Der Maschineninnenraum ist auf maximale Hygiene ausgerichtet. 180° schwenkbare Türen, tiefgezogene Tanks, Tankheizkörper aus Edelstahl und eine glatte Maschinenrückwand sorgen dafür, dass sich im Innenraum der Maschine keine Schmutzreste ablagern können. Das sorgt für einen hygienischen Spülbetrieb und reduziert den manuellen Reinigungsaufwand.

Geschwindigkeits-abhängige Nachspülwassermenge

Die MTR passt die Nachspülwassermenge automatisch der gewählten Transportgeschwindigkeit an. In jeder Stufe wird nur so viel Nachspülwasser eingesetzt, wie für ein erstklassiges Spülergebnis tatsächlich erforderlich ist. Das sorgt für einen wirtschaftlichen Spülprozess.

Wärmerückgewinnung

Beim Spülen mit der MTR wird die eingesetzte Energie optimal verwertet und zur Erwärmung des kalten Wassers genutzt. Unterschiedliche Systeme zur Wärmerückgewinnung reduzieren den Energiebedarf der Maschine und senken sowohl den Anschlusswert als auch die Betriebskosten.

CONNECTED WASH

Mit Hilfe von CONNECTED WASH können alle wichtigen Maschinendaten der vernetzten MTR analysiert, ausgewertet und von überall aus abgerufen werden. Warnhinweise bei kritischen Fehlern und konkrete Handlungsempfehlungen zur Optimierung des Spülprozesses erhöhen die Hygiene-Sicherheit und Wirtschaftlichkeit.



Alle Details und Konfigurationsmöglichkeiten der neuen MTR-Serie finden Sie unter: www.winterhalter.at/mtr

